

LA HILATURA “VERDE”

Por: **Dr. JOAQUIM DETRELL**

Catedrático de la Universidad Politécnica de Cataluña

El crecimiento de la población, el desarrollo de las ciudades y el progreso tecnológico están ocasionado la progresiva reducción de los recursos de materiales disponibles y de las fuentes de energía tradicionales. Como consecuencia de ello surge la necesidad de administrar adecuadamente los recursos naturales con el objetivo de minimizar la problemática medioambiental y asegurar un equilibrio de fuerzas en la biosfera.



La planta productiva de Texplan, S.A. está ubicada en la comarca de La Garrotxa, entre bosques de encinares, robledos y hayedos.

Los procesos industriales que alimentan el mercado de productos consumibles, entre ellos los textiles, implican una serie de agresiones al medio ambiente, que han de ser minimizadas o eliminadas para la salvaguarda de los recursos naturales.

La empresa TEXPLAN, S.A. de Les Planes d'Hostoles (Girona) desde su creación en 1986, está dedicada exclusivamente a la elaboración de hilados a partir de materiales textiles reciclados; su especialidad es la fabricación de hilos de color partiendo, como materia prima, de trapos de colores seleccionados que posteriormente se desfibrikan y se mezclan con otras fibras.

“Nuestro objetivo ha sido siempre la producción de hilos compuestos exclusivamente de fibras obtenidas a partir de tejidos reciclados” afirma Eduard Teixidó, Gerente de TEXPLAN, S.A. “Nunca nos ha sido difícil encontrar la materia prima para nuestros hilados (finales de pieza de tejido, prendas ya utilizadas, etc.) que finalizarían su vida útil en una incineradora o un vertedero; en los dos casos, ocasionando un daño medioambiental y un desaprovechamiento de recursos”.

TEXPLAN, S.A. dispone de instalaciones de apertura, preparación y fabricación de hilados por el sistema open-end en las que se manipulan las materias



Eudald Teixidó,
Gerente de la
empresa.

reciclad as para la obtención de hilos de cualquier color. "Nosotros mezclamos varios colores para obtener un color nuevo, cualquier color propuesto por nuestro cliente... y sin tintura", señala E. Teixidó. "Nuestro programa de fabricación efectúa los cálculos y nos indica qué balas de floca debemos utilizar y como mezclarlas. Sin consumo de agua, de colorantes y de productos químicos, ... y sin generar ningún tipo de residuo ni de efluentes contaminantes". Las aplicaciones tradicionales de estos hilados son la confección de calcetines, tejidos para artículos de deporte, tapicería, textiles para el hogar, automoción, entre otros.

Desde esta perspectiva, la empresa TEXPLAN, S.A. ha renovado su compromiso con la protección del medioambiente y el aprovechamiento de los recursos renovables con la incorporación, a su cartera de productos, de hilos elaborados a partir de fibras de bambú.

"El compromiso de TEXPLAN, S.A. con la sostenibilidad -afirma E. Teixidó- es inherente a la creación de la empresa y a su dedicación exclusiva a la recuperación y el reciclado de materias textiles y lo completamos ahora con la oferta de hilos elaborados con fibras de bambú para la fabricación de textiles ecológicos, por su condición de material de respeto medioambiental y sus excelentes características de confort y protección antibacteriana".

"**Apostamos por el bambú**, -continúa Teixidó- porque el mundo de la moda está buscando consistentemente nuevos materiales para dar respuesta a las exigencias de variedad, innovación y confort. Los hilos de bambú, elaborados con pura fibra de bambú, reúnen las características de novedad, exotismo y sostenibilidad, junto a un excelente efecto antibacteriano, capacidad de transmisión de la humedad, tacto suave, buen cayente y fácil secado".

El bambú es, en efecto, uno de los mejores recursos sostenibles del mundo ya que la tasa de creci-



Cabezales de hilatura OE de Texplan, S.A.

miento de la planta es de hasta un metro o más por año y puede ser utilizada a los 4 o 5 años de su planificación, a diferencia de los árboles tradicionales que maduran a los 25 - 70 años. Como fibra regenerada de celulosa, la fibra de bambú está constituida al 100% de bambú a partir de un proceso de alta tecnología totalmente ecológico.

"La fibra de bambú tiene unas funciones naturales y particulares que le confieren las funciones de ser antibacteriana, bacteriostática y desodorante. Es conocido que el bambú crece naturalmente sin utilizar ningún pesticida" -afirma Teixidó- "Raramente es atacado por una plaga o infectado por microorganismos patógenos, este comportamiento ha sido estudiado por diferentes científicos, que han demostrado que el bambú contiene un bioagente bacteriostático, que se conoce con el nombre de bambú kun, que se combina con la celulosa del bambú durante el proceso de manufactura de la fibra".

La Asociación Japonesa Textil de Inspección ha validado que, tras 50 lavados, un tejido de fibra de bambú mantiene inalterada la función antibacteriana; los ensayos muestran una eliminación superior al 70% de las bacterias, después de haberlos incubado en el mismo tejido. Debido a que la sección transversal de la fibra de bambú es microporosa, con una elevada densidad de microespacios vacíos, tiene una elevada capacidad para absorber y permitir la rápida evaporación del sudor.

"Nuestros hilados de bambú, son recomendables para ropa interior, textiles para usos sanitarios, artículos para el baño y tejidos para decoración. Su tasa de humedad, en hilados de bambú 100% es superior a 11, su tenacidad superior a 13 cN/tex y su alargamiento a rotura supera el 11%". □